

SOLUCIONES DE LA INDUSTRIA PARA LA SUSTITUCIÓN PROGRESIVA DEL R-22

Ponente:

Fernando Gutiérrez

Castellana de Suministros Frigoríficos, S.A.

Ingeniero Técnico Industrial.

Diciembre 2009

DATOS

En la Banca en España existen 45.000 tns de R-22

Fugas previsibles: 10% al año

80% Volumen está en el 20% Equipos

20% Volumen en equipos pequeños

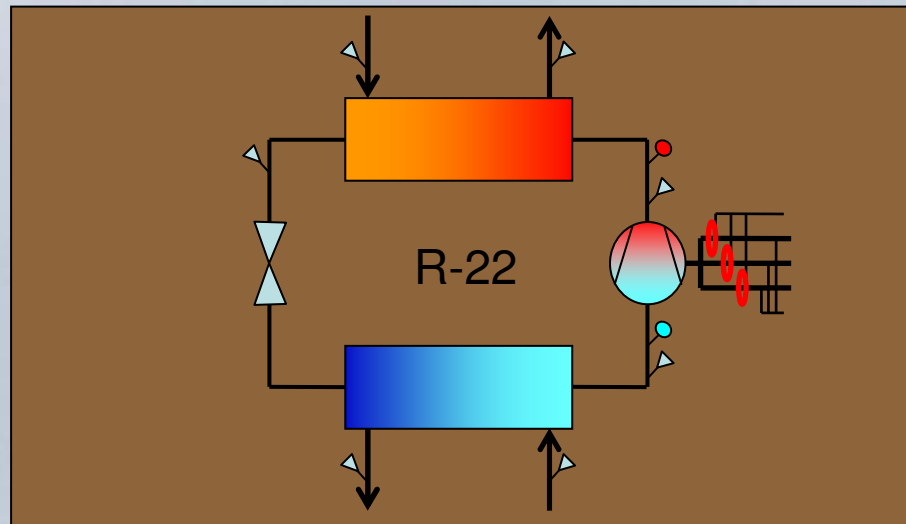
ESTRATEGIA GENERAL

No es preciso hacer reconversiones masivas a corto plazo.

Disponemos de 5 años!

Interesa mantener el 80% de los equipos con el R-22 de la Banca.

Instalación frigorífica con R-22



EN ESPAÑA CASI 55% DE LAS INSTALACIONES CONTIENEN R-22

¿CUÁLES SON LAS SOLUCIONES ?

SOLUCIONES DE LA INDUSTRIA PARA EL CAMBIO DEL R-22

Propuestas de la Industria:

1. Eliminación/Sustitución equipos con R-22.
2. "Drop in" nuevos productos: R-417A, R-427A, R-422D, etc.
3. Eliminación de MO residual y paso a HFC commodity+ POE.

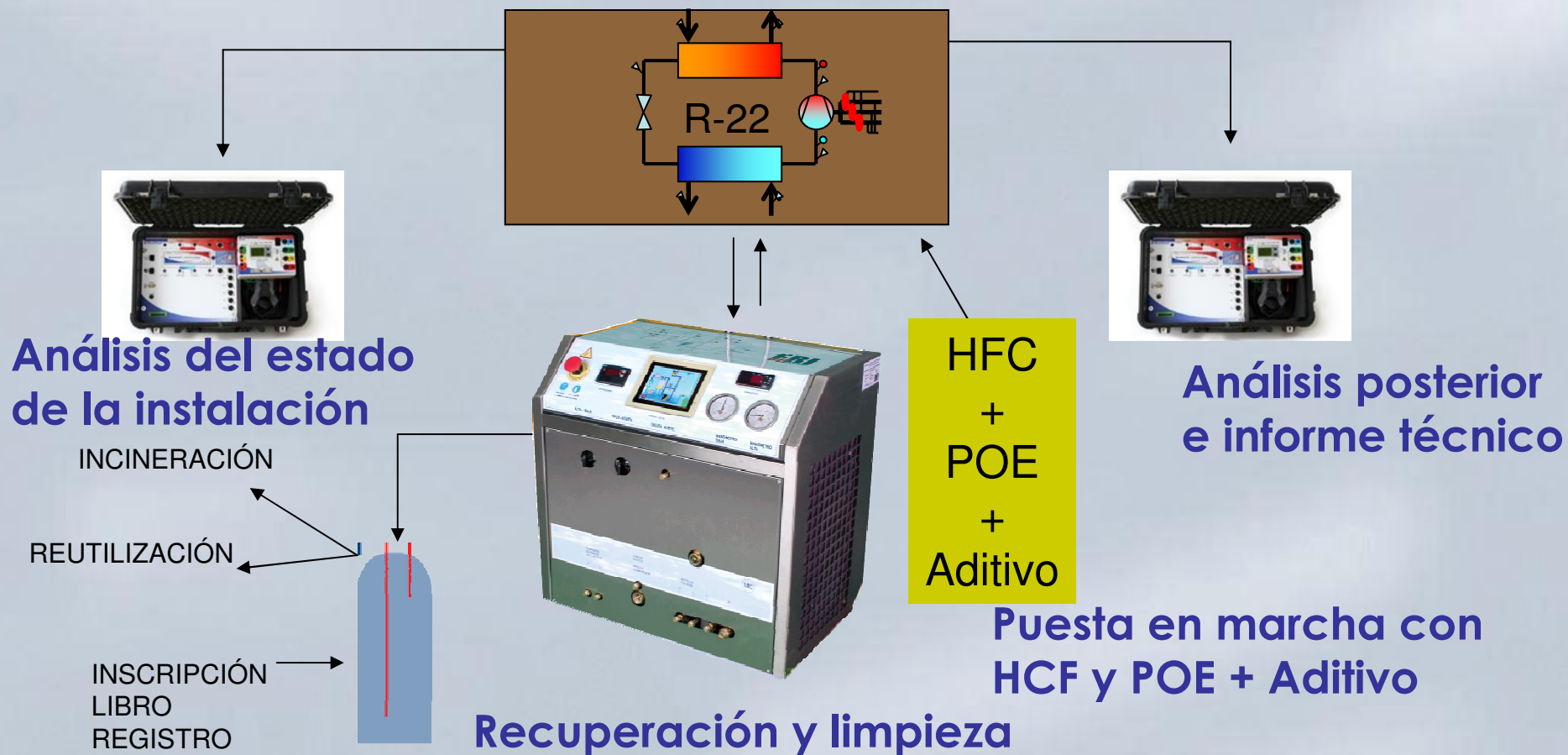
A. Enjuagues con aceites POE.

B. **Limpieza completa** del circuito y paso a HCF "commodity" con POE.

- Necesario eliminar MO para evitar separación de fases, que perjudica el índice de viscosidad.

Analizar la instalación antes y después de cada procedimiento de RETROFIT.

Procedimiento propuesto por CSF,SA



GRACIAS POR SU ATENCIÓN