

Procesos ineficientes



Conectar a edinn



“Ver” para mejorar



Efficiency is your future®



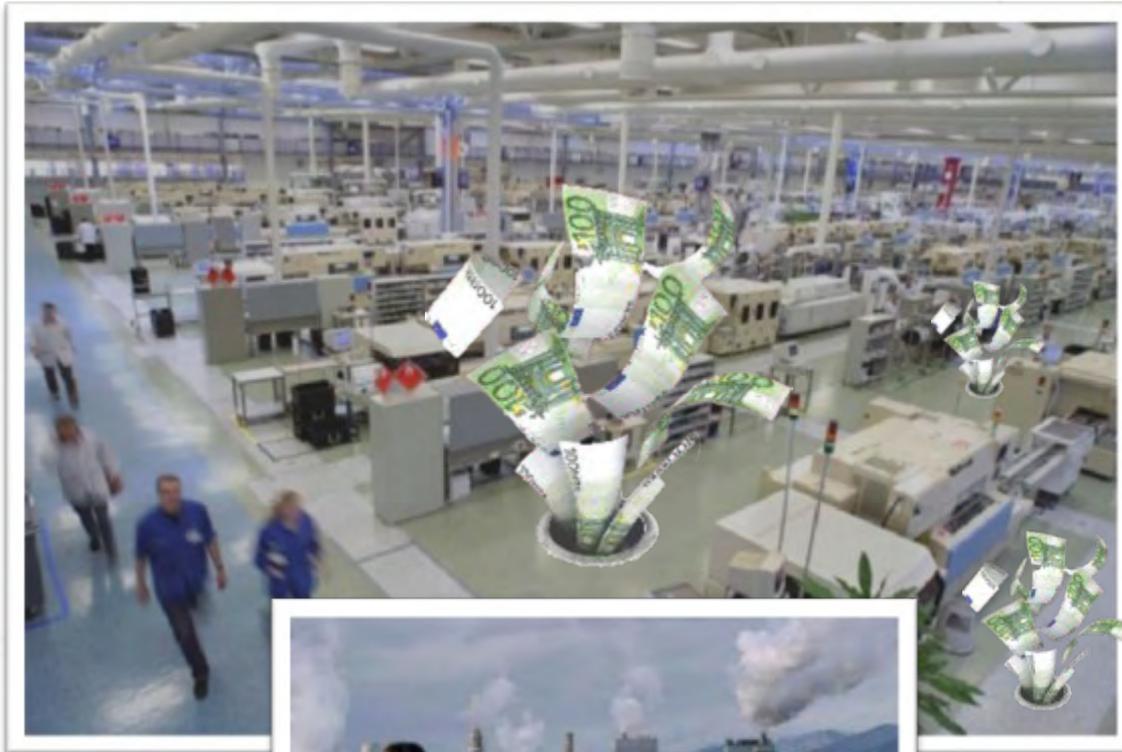
Personas y máquinas tienen problemas en su trabajo.





LOS PROBLEMAS CAUSAN

Pérdidas económicas
irrecuperables
y daño al medio
ambiente innecesario.





PROBLEMAS: SÓLO 4 TIPOS

$$\text{Eficiencia Total} = \frac{\text{Resultados}}{\text{Consumos}}$$



1) **Disponibilidad**
paradas, esperas, etc.



2) **Velocidad**
los resultados se retrasan



3) **Calidad**
los resultados no son buenos



4) **Consumos**
exceso de consumo de recursos

**3x, 5x, 10x o más veces
más rentable que sólo la eficiencia energética**



IMPORTANCIA DE LA EFICIENCIA

1º) **Directa**: incrementos en la eficiencia van directos a la cuenta bancaria, al contrario de incrementos en ventas.

2º) **Factible**: es frecuente aumentar un 10% la eficiencia total en menos de 1 año.



¡Reducción de costes del 10%!



¡Un 10% más de productividad !



CÓMO ELIMINAR LOS PROBLEMAS

- 1) Véalos de forma fácil, rápida, robusta y en tiempo real.
- 2) Vea sus tipos de pérdidas con el 100% de detalle.
- 3) Use herramientas líderes para reducirlos o eliminarlos.



MULTISECTORIAL

Funciona en cualquier sector y proceso, incluso en los no automatizados.





Todo proceso...

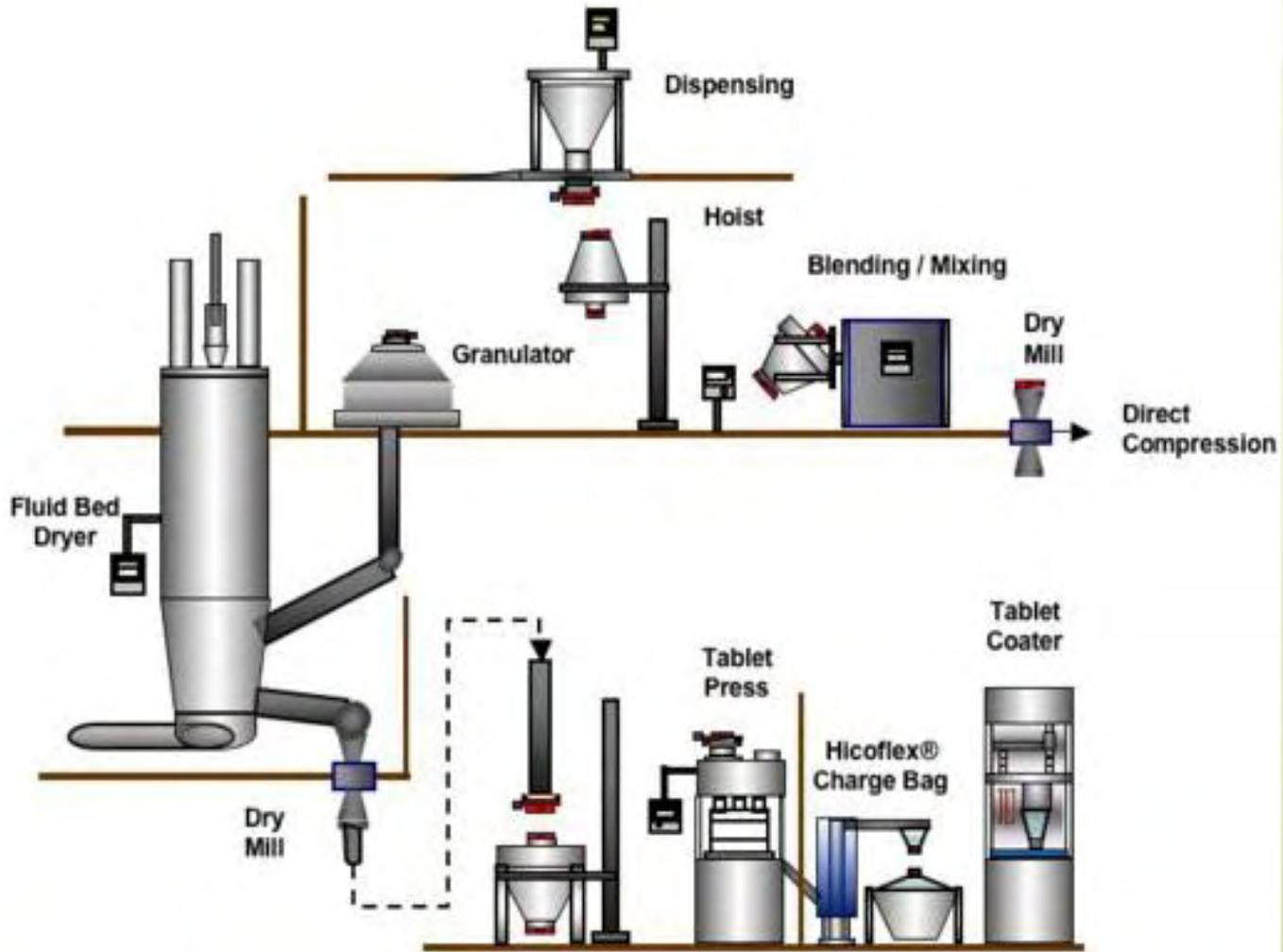


Puede controlarse





¡ VEA PARA MEJORAR !





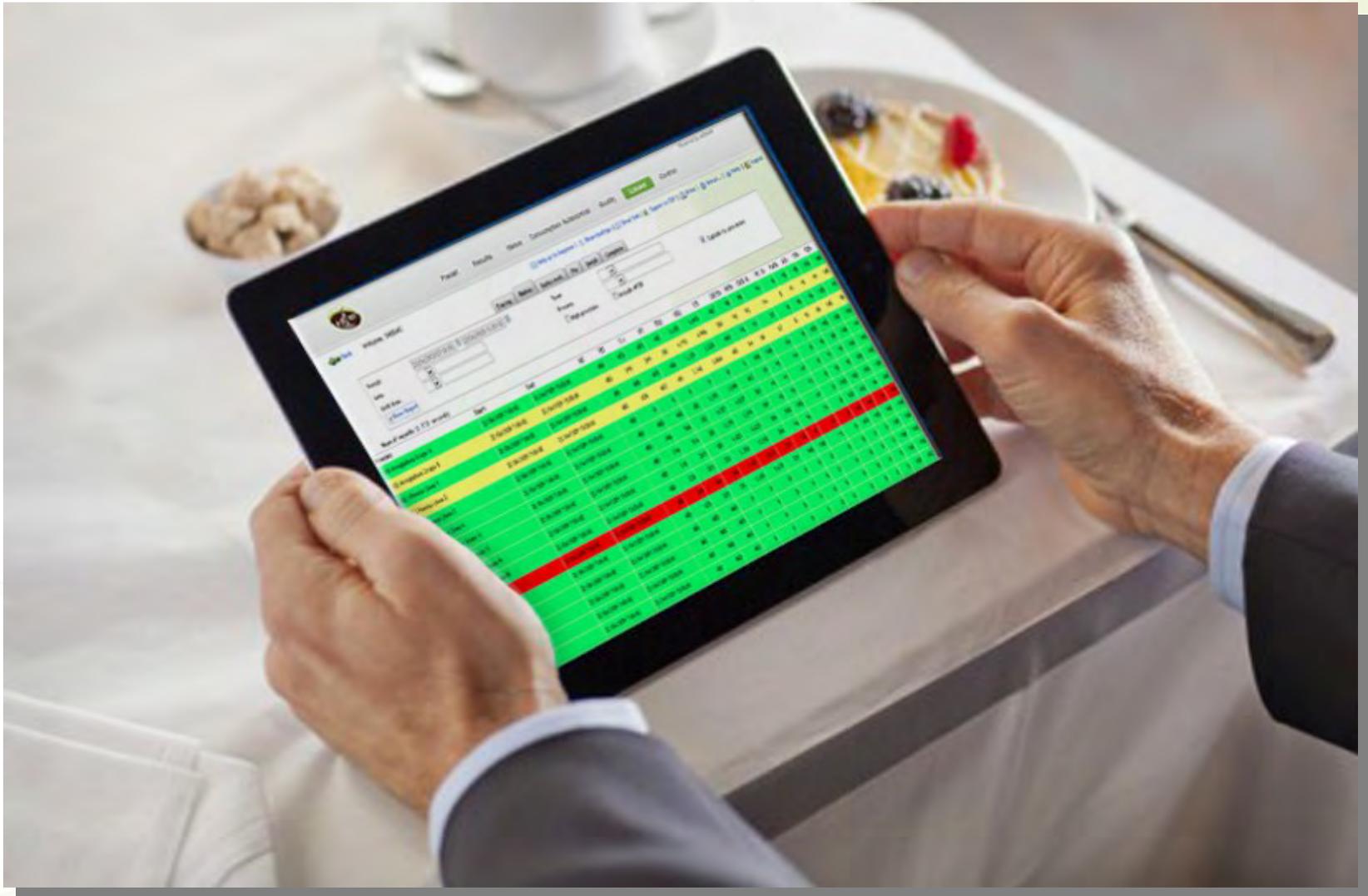
¡ VEA PARA MEJORAR !

The screenshot displays the edinn software interface, which is used for monitoring and controlling industrial processes. The interface is divided into several sections:

- Top Navigation:** Includes tabs for 'Predet.', 'Results', 'Status', 'Consumption Autocontrol', 'Quality', 'Losses', and 'Control'. The 'Losses' tab is currently selected.
- Process Flow Diagram:** A central diagram showing various industrial units such as 'Fluid Bed Dryer', 'Dry Mill', 'Scales', 'Blending / Mixing', 'Tablet Press', 'Hiscoflex® Charge Bag', and 'Tablet Coater'. Some units are highlighted with green and red boxes.
- Data Table:** A table with columns for 'Process', 'Start', 'End', 'ET', 'TT', 'T-D', 'ET', 'TQ', 'CO', 'ET', 'OES', 'PES', 'OEF', 'O-F', 'P-F', 'AN', 'SS', and 'ON'. The table contains multiple rows of data, with some rows highlighted in green and others in red.
- Bar Chart:** A bar chart titled 'Time usage of the Area L3, Process 102, From 22/04/2009 07:00:00 (week 22/04/2009 15:00:00)'. The chart shows four bars representing different time intervals, with the second bar highlighted in red.



¡ VEA PARA MEJORAR !





edinn® M2

1. Vea sus pérdidas de forma rápida, fácil, robusta y en tiempo real.
2. Vea el 100% de detalle en cada tipo de pérdida.
3. Use las herramientas líderes para reducirlas o eliminarlas.



Inteligencia Operacional

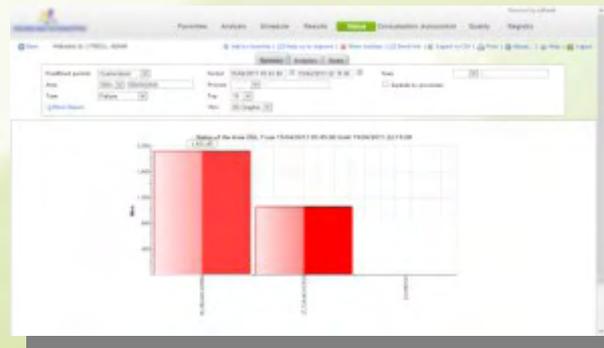
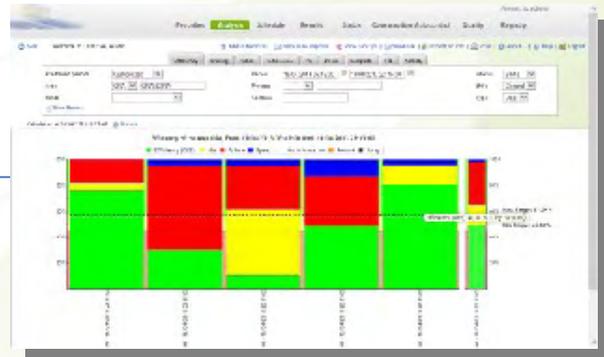
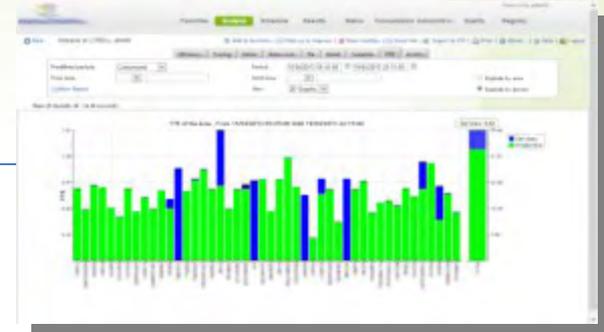
Justificación de
ineficiencias y
opcionalmente
indicación de resultados



Contadores de
resultados, consumos
y/o señales eléctricas



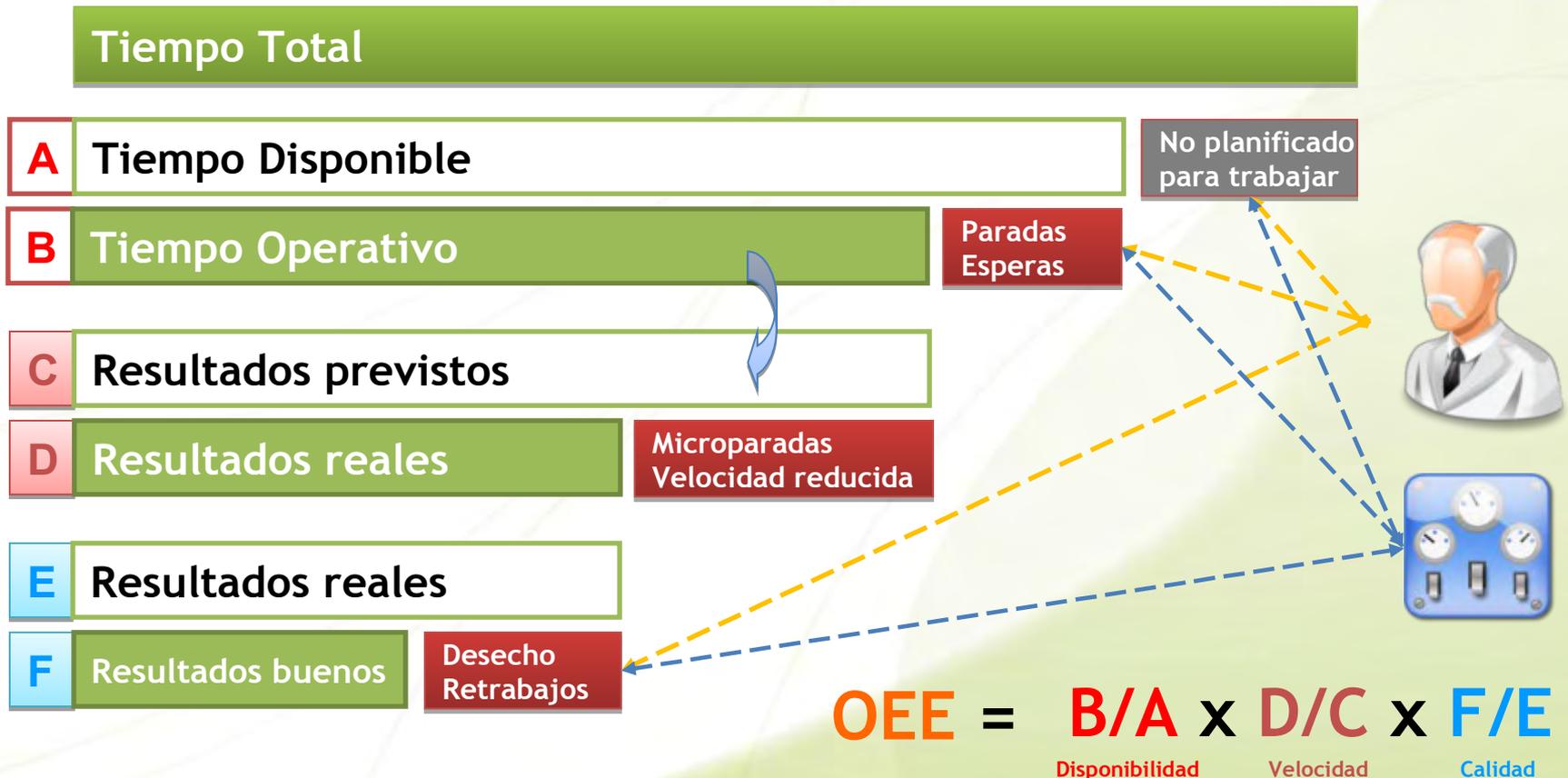
¿ CÓMO ?





¿ CÓMO ?

Los 3 principales tipos de pérdidas con sólo 1 contador de producción y un poco de intervención humana:



$$OEE = \frac{B}{A} \times \frac{D}{C} \times \frac{F}{E}$$

Disponibilidad Velocidad Calidad



¿ CÓMO ?

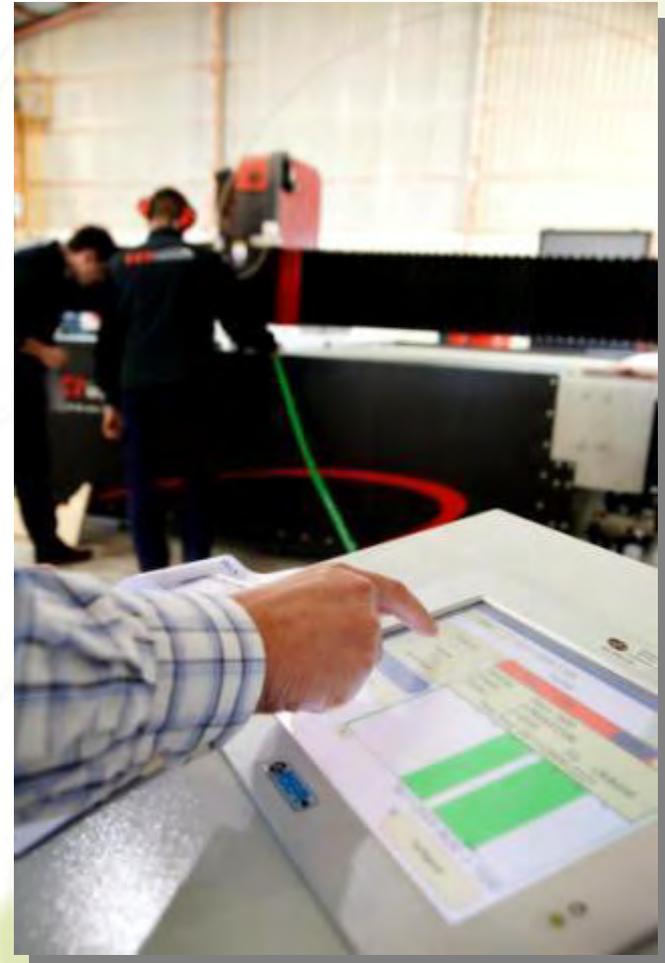
Si el sistema necesita alguna información:



1) La obtiene automáticamente de señales eléctricas, o



2) La pregunta automáticamente al usuario correcto.





¿ CÓMO ?

Status insertion - edinn® M2

New Justity /2 >>

Cod.	Status	T	Sta	Fin	Min	Author	Created
PT3	PIECE TURNED C3	F	14:57:30	15:00:38			
0	PRODUCTION	P	15:00:38	15:01:02			
CPR	CHARGING PRODUCT	I	15:01:02	15:01:48			
0	PRODUCTION	P	15:01:48	15:04:12			
PCH	PRODUCT CHANGE	I	15:04:12	15:04:26			
0	PRODUCTION	P	15:04:26	15:04:36			
PS3	PIECE STUCK C3	F	15:04:36	15:05:06			
0	PRODUCTION	P	15:05:06	15:05:16			
PS3	PIECE STUCK C3	F	15:05:16	15:05:24			
0	PRODUCTION	P	15:05:24	15:05:34			
PS3	PIECE STUCK C3	F	15:05:34	15:06:02			
0	PRODUCTION	P	15:06:02	15:06:12			
FAI	PENDING	?	15:06:12	15:06:20			
0	PRODUCTION	P	15:06:20	15:06:42			
LIN	LINE	D	15:06:42	15:40:50			

-> 20:00

Select - edinn® M2

Filter:

CHARGING PRODUCT (CPR)	PRODUCT CHANGE (PCH)	NO WORK LOAD (NMW)	WEEK END (WEE)	FAILURE
------------------------	----------------------	--------------------	----------------	---------

Cancel



¿ CÓMO ?

Añadiendo contadores de consumo:

$$\text{Eficiencia de Consumos (OCE, \%)} = \frac{\text{Consumo Teórico}}{\text{Consumo Real}}$$





EJEMPLO: MANUFACTURA



Embotelladora

Eficiencia total sin edinn: 42%

Pérdida de disp.: 45% (- 7.920€/mes)

Pérdida de vel.: 10% (- 1.760€/mes)

Pérdida de calidad: 5% (- 352€/mes)

Pérdida por consumo: 10% (-260€/mes)

Costes totales operacionales:
215.424€/año

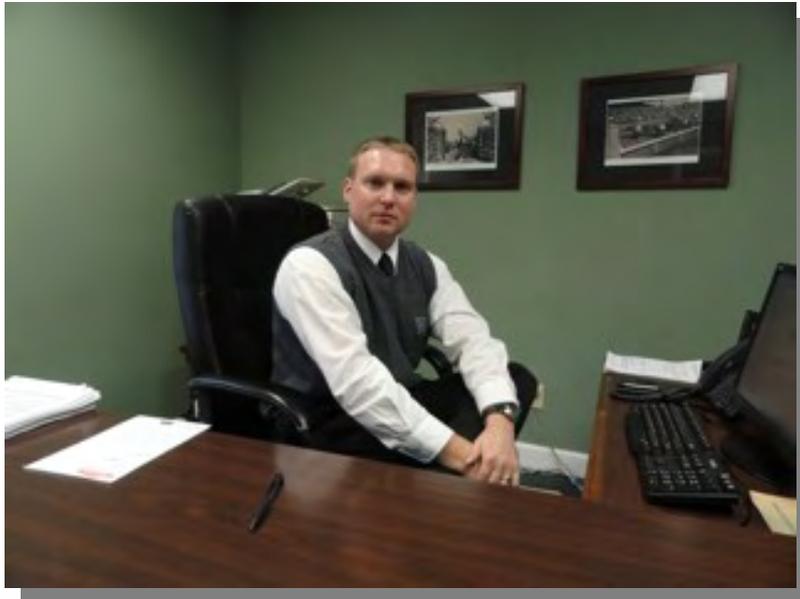
Eficiencia total con edinn: 52%



Incrementando un 10% la eficiencia total,
edinn le proporciona: **41.683 €/año**



EJEMPLO: SERVICIOS



Aseguradora

Eficiencia total sin edinn: 42%

Pérdida de disp.: 45% (- 1.980€/mes)

Pérdida de vel.: 10% (- 440€/mes)

Pérdida de calidad: 5% (- 88€/mes)

Pérdida por consumo: 10% (-20€/mes)

Costes totales operacionales:
53.856€/año

Eficiencia total con edinn: 52%



Incrementando un 10% la eficiencia total,
edinn le proporciona: **12.401 €/año**



OTROS NO TIENEN

- 1. Potencia e “inteligencia”.**
- 2. Facilidad de uso y mantenimiento.**
- 3. Rápida implementación: 1 área x 1 día.**
- 4. Robustez: información fiable, siempre.**
- 5. Arquitectura flexible: “cloud” y local.**
- 6. Integración estándar: con ERPs y otros.**
- 7. Orientado a producto y servicio.**
- 8. Herramientas incluidas: hasta 11 módulos.**



¿ POR QUÉ NO CON OTROS ?

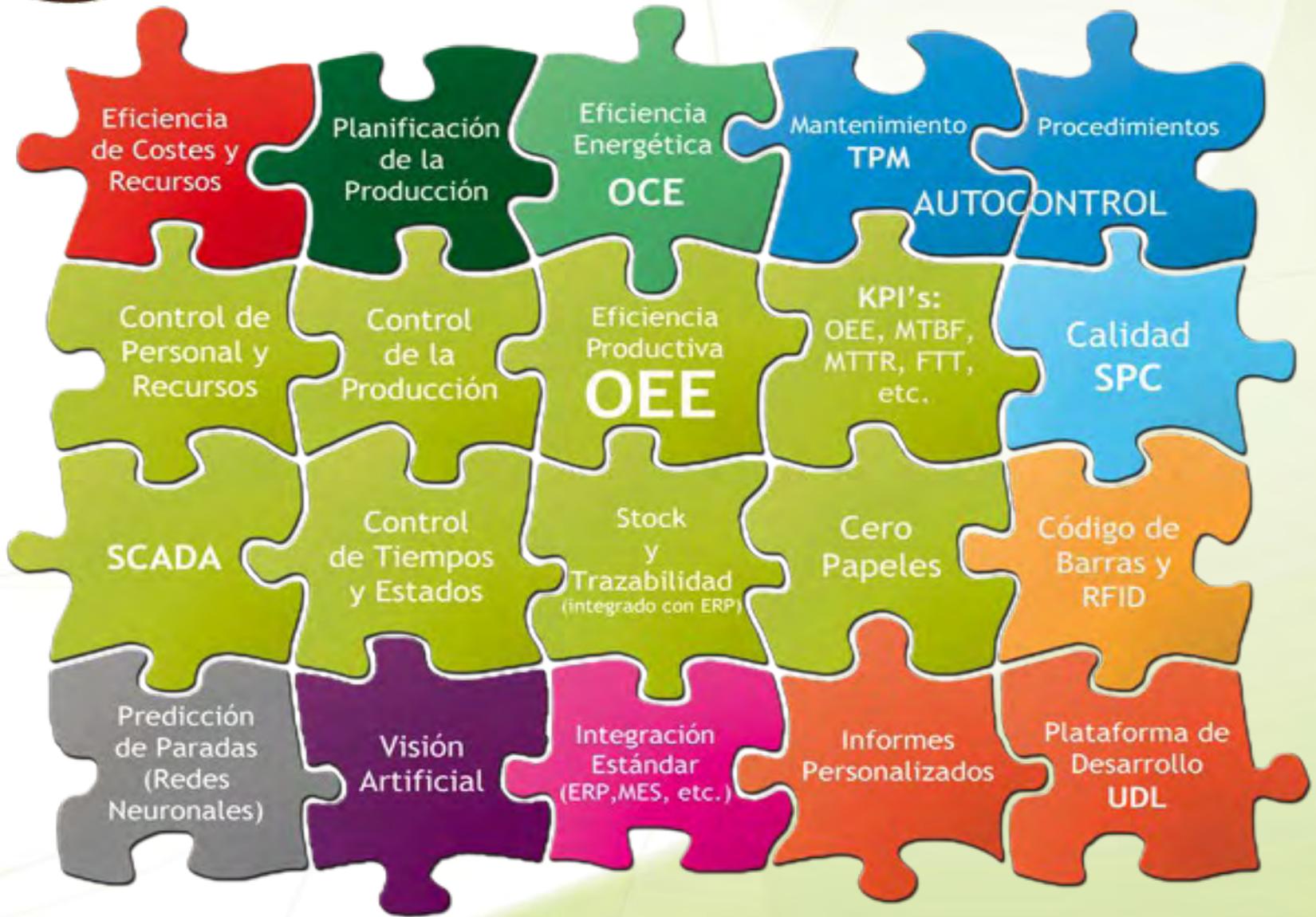
Lo que edinn consigue no puede conseguirse con:

- Un sistema de gestión empresarial (ERP)
- Un sistema de gestión y control de la producción (MES)

edinn = Eficiencia Total + MES + Inteligencia Operacional + Integra con cualquier ERP



MODULAR: CRECE CONTIGO





SOLUCIÓN COMPLETA

Sistema para la mejora de la eficiencia total, pero también es ***Manufacturing Execution System (MES)*** e Inteligencia Operacional:

- Visionado y Gestión del Trabajo Planificado
- Gestión del Stock y los Materiales
- Captura de Datos de Producción
- Planificación del Mantenimiento
- Gestión del Mantenimiento
- Aseguramiento de la Calidad
- Gestión de los Tiempos y la Actividad
- Control de Acceso
- Mejora de la Eficiencia Productiva y Energética



LÍDER FABRICANTE DE PAPEL



Uno de los más grandes fabricantes de papel estucado en Europa y líder del mercado en el sur de Europa (España, Portugal, Francia y Italia), eligió la solución edinn después de evaluarla y compararla con otra durante 30 días.



Sector: Industria



MULTINACIONAL CHILENA LÍDER

El sistema edinn trabajando 24 h. al día en SCA Chile, compañía líder global en productos de higiene y bosques.

Eligió edinn después de evaluarlo gratuitamente durante 30 días y comparando con otros sistemas.



Sector: Industria





MULTINACIONAL ESPAÑOLA



El sistema edinn es utilizado diariamente en Tragsa como herramienta de planificación, control y seguimiento del trabajo.

Eligió edinn después de evaluarlo compitiendo con otras herramientas internacionales.

Sector: Servicios y Construcción





MÁS REFERENCIAS





MÁS REFERENCIAS

"Permite conocer, por primera vez, cómo está funcionando a tiempo real cada máquina y persona"

Periódico EL MUNDO

"Hemos seleccionado EDINN porque es efectiva y viene siendo utilizada desde hace años en empresas asociadas"

Juan Luis Esteve

Gerente del Clúster de Automoción de la Comunidad Valenciana

2º PREMIO EMPRENDEDOR XXI en 2011 por su crecimiento en la Comunidad Valenciana

ENISA y Caixa Capital Risc

"Obtuvimos una mejora en la eficiencia del 10% en el primer año de uso del sistema edinn® M2"

**Vicente Baus, Director de Operaciones en Martínez y Cantó,
Interproveedor de MERCADONA**



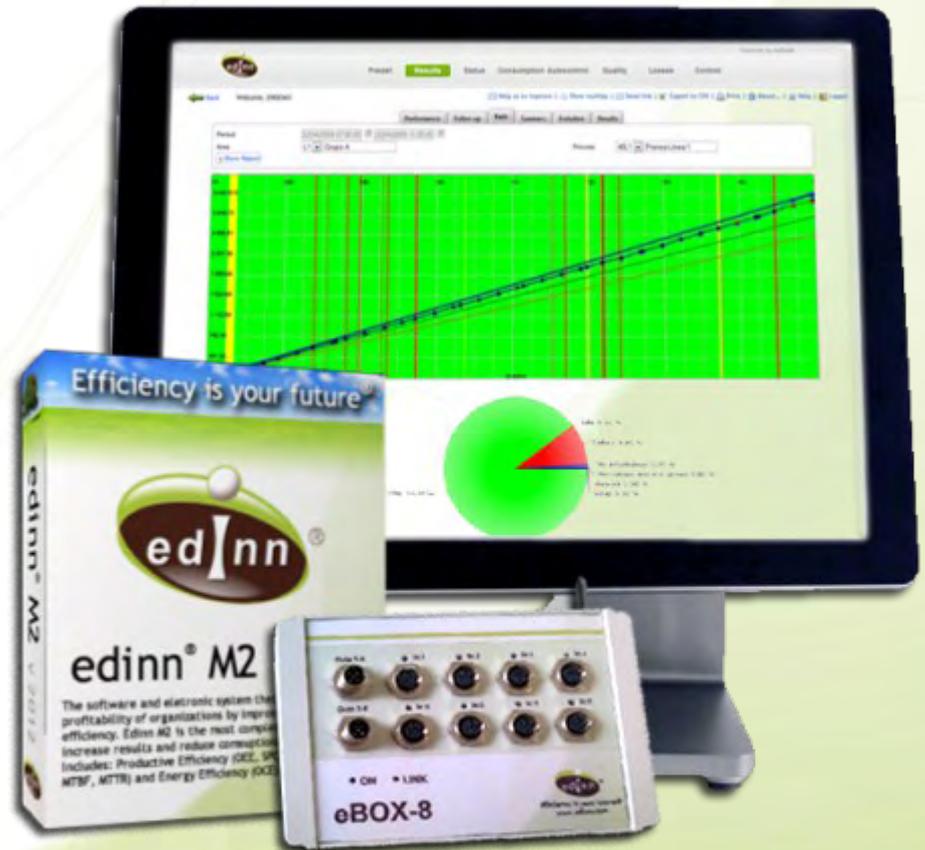
No lo dude: Pruébalo gratis

Calcule su rentabilidad (ROI)

Más información

Pruebe el sistema

¡Pruébalo
gratis 30
días!





Efficiency is your future ®

